

# ABS用多極着磁装置

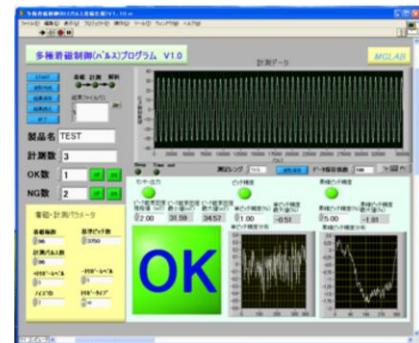
## MMR-3000型

新着磁方式により着磁力大幅アップ！

業界初 Nd焼結磁石も着磁可能になりました！



装置構成



ソフト構成(メイン部)



ソフト構成(着磁条件部)

### 特徴

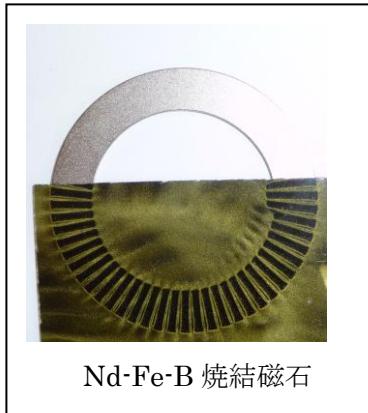
- 1) 新着磁方式で着磁力が大幅アップし Nd 焼結磁石も着磁可能になりました。
- 2) 新開発ヘッド及び制御回路により着磁精度も向上しました。(当社比較 30%以上)
- 3) 着磁後に連続して計測が行えます。また 計測のみ、着磁のみの動作も簡単に行えます。
- 4) 着磁ヘッド、ホールプローブを数値入力だけで、自動で動かすことができます。(オプション)
- 5) 着磁条件は PC で設定するため、入力が簡単で保存ができます。
- 6) データは CSV形式で出力できるので、Excel等で扱うことも簡単です。
- 7) アキシャル、ラジアルの着磁、計測方向の切り替えも着磁ヘッド、ホールプローブの付け替えだけで簡単です。

※着磁装置及び着磁ヘッドの特許は取得済みです。PATENT No.4846863

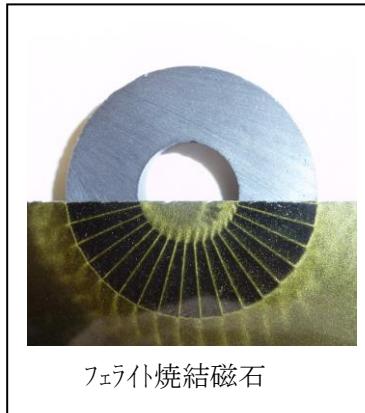
## 基本仕様

- 1)最大着磁電圧 300V
- 2)最大着磁極数 500極対(N極500極 S極500極)以下
- 3)面／芯振れ精度  $5 \mu m$  以下(当社基準治具による)
- 4)着磁対象物固定方法 手動式コレットチャックによる方式  
(エアーチャック方式に変更可能 オプション)
- 5)回転数 1~60rpm
- 6)エンコーダ分解能 360,000P/R(1,000,000P/R以上にすることが可能 オプション)
- 7)着磁方向 アキシャル 及びラジアル(外周のみ)の2方向  
着磁ヘッド、ホールプローブの取り付け位置を変えるだけで対応可能
- 8)ガウスマータ 測定レンジ 5mT, 10mT, 20mT, 50mT(4レンジ)

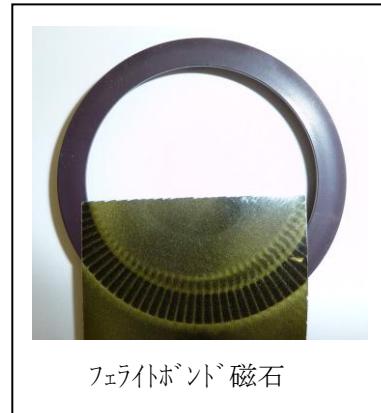
## 着 磁 例



Nd-Fe-B 焼結磁石



フェライト焼結磁石



フェライトポンツ磁石

お客様の要求仕様や用途に応じて、特注使用の設計・製作も承りますので、気軽にご相談ください。

〒983-0034 仙台市宮城野区扇町二丁目2-27

テクノロジークラウド 103号

TEL 022-352-6635

FAX 022-352-6685

E-Mail info@mglab.jp

MGLAB 磁化発電ラボ株式会社